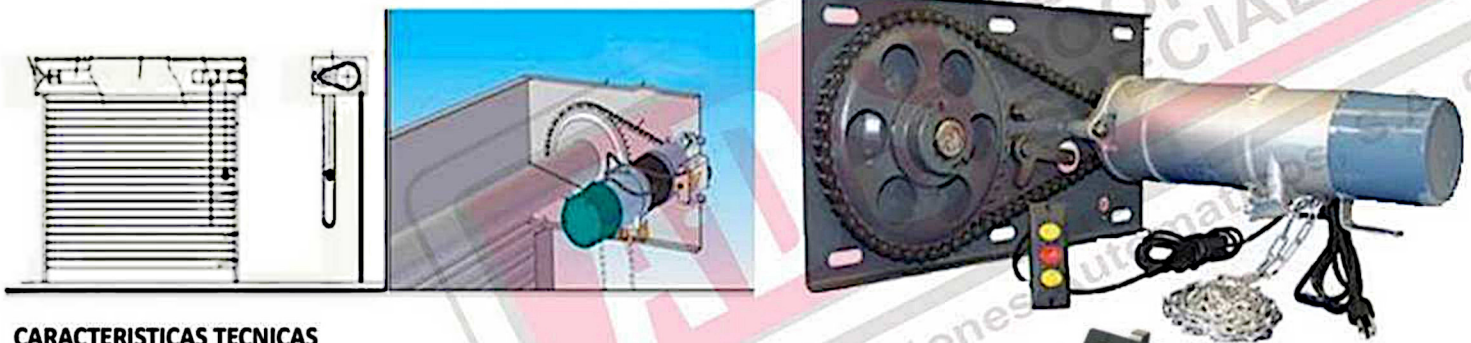




CARACTERISTICAS Y FUNCIONES

- Protección de Sobrecalentamiento (Motor).
- Sistema de Liberación Manual por medio de Cadena en Caso de Falla de Alimentación Eléctrica en Apertura y Cierre.
- Sistema de Liberación por Palanca del Freno Electromagnético en Caso de que FALLE la Liberación Manual o Realizar un Cierre en Menor Tiempo Únicamente en Cierre.
- Límite de Paro Mecánico con Ajuste de Precisión.
- Freno Electromagnético para Mantener la Cortina a Cualquier Altura.
- Instalación de Operador Lateral Exterior Para Tubo de 4" de Diámetro.
- Dispositivo de Seguridad para Prevenir la Caída de la Cortina en Caso de que se Dañe la Cadena de Transmisión.
- El Operador se puede Instalar Vista Interior Derecha o hacia la Izquierda (Modificando su Ensamble).
- Placa Lateral con Sprocket (Catarina) y Cadena Paso 50, para soportar Operador y Tubo de 4" Diámetro.
- Placa Posterior con Rodamiento y Flecha para Soportar el Tubo de 4" Diámetro.
- Incluye: Botonera de Tres Pasos con Cofre y Llave Personalizada.
- Receptor Universal de Tres Canales con 2 Transmisores de Cuatro Funciones (Opcional).
- Transmisor de 4 Funciones (Abrir, Cerrar, Paro y Pausa), (Opcional).



CARACTERISTICAS TECNICAS

» MODELO:	RD400SCAC-120V
» APLICACIÓN:	ENROLLABLE (TUBO 4").
» ANCHO:	4.0 MTS
» ALTO:	6.0 MTS.
» PESO:	600 KG.
» USO:	20 CICLOS X HORA.
» VELOCIDAD (CIERRE/APERTURA):	6.5 RPM.
» ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA:	120VAC/60HZ
» REDUCCIÓN DE VELOCIDAD:	SIN REDUCCION.
» FRECUENCIA DEL TRANSMISOR:	433.92 MHZ.
» DISTANCIA DEL TRANSMISOR AL OPERADOR	30.0 MTS.
» CAPACIDAD DE TRANSMISORES	20 TRANSMISORES.



CÓDIGO	SKU	MODELO	DESCRIPCION
QL-00003-KIT	600K	RD400SCAC	OPERADOR ENR. LATERAL 600K 120VAC/60HZ
QL-00012-KIT	600K+2TX	RD400SCAC RX+2TX	OPERADOR ENR. LATERAL 600K 120VAC/60HZ RX+2TX

